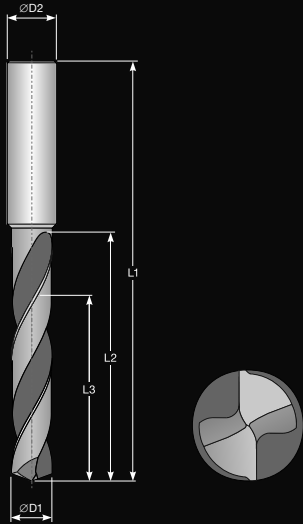


SPEED DRILL S2 3xD MK20003



AUSFÜHRUNG

SPIRALE // 30° RECHTS
 SCHNEIDRICHTUNG // RECHTS
 SPITZENWINKEL // 140°
 SPITZENANSCHLIFF // KEGELMANTEL
 BESCHICHTUNG // GTX
 KÜHLUNG // AUSSENKÜHLUNG
 SCHAFTFORM // DIN 6535 HA
 OPTIONAL // WHISTLE-NOTCH-SCHAFT (HE)
 & WELDON-SCHAFT (HB)

DESIGN

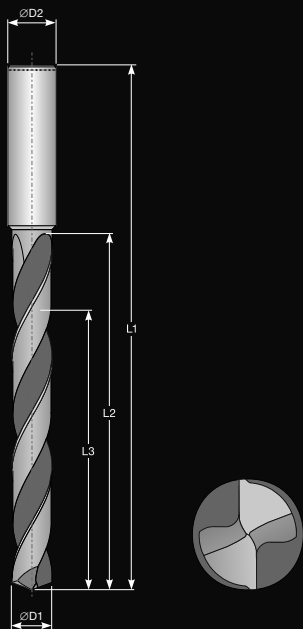
HELIX // 30° RIGHT HELIX
 CUTTING DIRECTION // R.H.C.
 POINT ANGLE // 140°
 POINT GRINDING // RELIEVED CONE
 COATING // GTX
 COOLANT // EXTERNAL
 SHANK // DIN 6535 HA
 OPTION // WHISTLE-NOTCH FLAT (HE)
 & WELDON FLAT (HB)

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK20003-0300	3	6	62	20	14	
MK20003-0310	3,1	6	62	20	14	
MK20003-0320	3,2	6	62	20	14	
MK20003-0330	3,3	6	62	20	14	
MK20003-0340	3,4	6	62	20	14	
MK20003-0350	3,5	6	62	20	14	
MK20003-0360	3,6	6	62	20	14	
MK20003-0370	3,7	6	62	20	14	
MK20003-0380	3,8	6	66	24	17	
MK20003-0390	3,9	6	66	24	17	
MK20003-0400	4	6	66	24	17	
MK20003-0410	4,1	6	66	24	17	
MK20003-0420	4,2	6	66	24	17	
MK20003-0430	4,3	6	66	24	17	
MK20003-0440	4,4	6	66	24	17	
MK20003-0450	4,5	6	66	24	17	
MK20003-0460	4,6	6	66	24	17	
MK20003-0465	4,65	6	66	24	17	
MK20003-0470	4,7	6	66	24	17	
MK20003-0480	4,8	6	66	28	20	
MK20003-0490	4,9	6	66	28	20	
MK20003-0500	5	6	66	28	20	
MK20003-0510	5,1	6	66	28	20	
MK20003-0520	5,2	6	66	28	20	
MK20003-0530	5,3	6	66	28	20	
MK20003-0540	5,4	6	66	28	20	
MK20003-0550	5,5	6	66	28	20	
MK20003-0555	5,55	6	66	28	20	
MK20003-0560	5,6	6	66	28	20	
MK20003-0570	5,7	6	66	28	20	
MK20003-0580	5,8	6	66	28	20	
MK20003-0590	5,9	6	66	28	20	
MK20003-0600	6	6	66	28	20	
MK20003-0610	6,1	8	79	34	24	
MK20003-0620	6,2	8	79	34	24	
MK20003-0630	6,3	8	79	34	24	
MK20003-0640	6,4	8	79	34	24	
MK20003-0650	6,5	8	79	34	24	
MK20003-0660	6,6	8	79	34	24	
MK20003-0670	6,7	8	79	34	24	
MK20003-0680	6,8	8	79	34	24	
MK20003-0690	6,9	8	79	34	24	
MK20003-0700	7	8	79	34	24	
MK20003-0710	7,1	8	79	41	29	
MK20003-0720	7,2	8	79	41	29	
MK20003-0730	7,3	8	79	41	29	
MK20003-0740	7,4	8	79	41	29	
MK20003-0750	7,5	8	79	41	29	
MK20003-0760	7,6	8	79	41	29	
MK20003-0770	7,7	8	79	41	29	
MK20003-0780	7,8	8	79	41	29	
MK20003-0790	7,9	8	79	41	29	
MK20003-0800	8	8	79	41	29	
MK20003-0810	8,1	10	89	47	35	
MK20003-0820	8,2	10	89	47	35	
MK20003-0830	8,3	10	89	47	35	
MK20003-0840	8,4	10	89	47	35	
MK20003-0850	8,5	10	89	47	35	

SPEED DRILL S2 3xD MK20003

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK20003-0860	8,6	10	89	47	35	
MK20003-0870	8,7	10	89	47	35	
MK20003-0880	8,8	10	89	47	35	
MK20003-0890	8,9	10	89	47	35	
MK20003-0900	9	10	89	47	35	
MK20003-0910	9,1	10	89	47	35	
MK20003-0920	9,2	10	89	47	35	
MK20003-0925	9,25	10	89	47	35	
MK20003-0930	9,3	10	89	47	35	
MK20003-0940	9,4	10	89	47	35	
MK20003-0950	9,5	10	89	47	35	
MK20003-0960	9,6	10	89	47	35	
MK20003-0970	9,7	10	89	47	35	
MK20003-0980	9,8	10	89	47	35	
MK20003-0990	9,9	10	89	47	35	
MK20003-1000	10	10	89	47	35	
MK20003-1020	10,2	12	102	55	40	
MK20003-1050	10,5	12	102	55	40	
MK20003-1080	10,8	12	102	55	40	
MK20003-1100	11	12	102	55	40	
MK20003-1150	11,5	12	102	55	40	
MK20003-1180	11,8	12	102	55	40	
MK20003-1200	12	12	102	55	40	
MK20003-1250	12,5	14	107	60	43	
MK20003-1280	12,8	14	107	60	43	
MK20003-1300	13	14	107	60	43	
MK20003-1350	13,5	14	107	60	43	
MK20003-1380	13,8	14	107	60	43	
MK20003-1400	14	14	107	60	43	
MK20003-1450	14,5	16	115	65	45	
MK20003-1480	14,8	16	115	65	45	
MK20003-1500	15	16	115	65	45	
MK20003-1550	15,5	16	115	65	45	
MK20003-1580	15,8	16	115	65	45	
MK20003-1600	16	16	115	65	45	
MK20003-1650	16,5	18	123	73	51	
MK20003-1680	16,8	18	123	73	51	
MK20003-1700	17	18	123	73	51	
MK20003-1750	17,5	18	123	73	51	
MK20003-1780	17,8	18	123	73	51	
MK20003-1800	18	18	123	73	51	
MK20003-1850	18,5	20	131	79	55	
MK20003-1880	18,8	20	131	79	55	
MK20003-1900	19	20	131	79	55	
MK20003-1950	19,5	20	131	79	55	
MK20003-1980	19,8	20	131	79	55	
MK20003-2000	20	20	131	79	55	

SPEED DRILL S2 5xD MK20005



AUSFÜHRUNG

SPIRALE // 30° RECHTS
 SCHNEIDRICHTUNG // RECHTS
 SPITZENWINKEL // 140°
 SPITZENANSCHLIFF // KEGELMANTEL
 BESCHICHTUNG // GTX
 KÜHLUNG // AUSSENKÜHLUNG
 SCHAFTFORM // DIN 6535 HA
 OPTIONAL // WHISTLE-NOTCH-SCHAFT (HE)
 & WELDON-SCHAFT (HB)

DESIGN

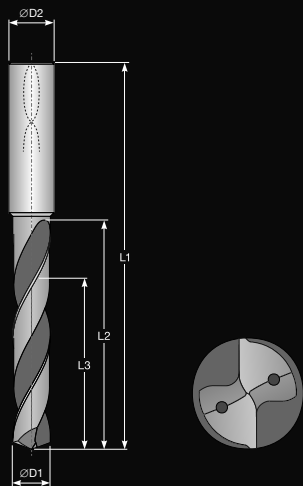
HELIX // 30° RIGHT HELIX
 CUTTING DIRECTION // R.H.C.
 POINT ANGLE // 140°
 POINT GRINDING // RELIEVED CONE
 COATING // GTX
 COOLANT // EXTERNAL
 SHANK // DIN 6535 HA
 OPTION // WHISTLE-NOTCH FLAT (HE)
 & WELDON FLAT (HB)

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK20005-0300	3	6	66	28	23	
MK20005-0310	3,1	6	66	28	23	
MK20005-0320	3,2	6	66	28	23	
MK20005-0330	3,3	6	66	28	23	
MK20005-0340	3,4	6	66	28	23	
MK20005-0350	3,5	6	66	28	23	
MK20005-0360	3,6	6	66	28	23	
MK20005-0370	3,7	6	66	28	23	
MK20005-0380	3,8	6	74	36	29	
MK20005-0390	3,9	6	74	36	29	
MK20005-0400	4	6	74	36	29	
MK20005-0410	4,1	6	74	36	29	
MK20005-0420	4,2	6	74	36	29	
MK20005-0430	4,3	6	74	36	29	
MK20005-0440	4,4	6	74	36	29	
MK20005-0450	4,5	6	74	36	29	
MK20005-0460	4,6	6	74	36	29	
MK20005-0470	4,7	6	74	36	29	
MK20005-0480	4,8	6	82	44	35	
MK20005-0490	4,9	6	82	44	35	
MK20005-0500	5	6	82	44	35	
MK20005-0510	5,1	6	82	44	35	
MK20005-0520	5,2	6	82	44	35	
MK20005-0530	5,3	6	82	44	35	
MK20005-0540	5,4	6	82	44	35	
MK20005-0550	5,5	6	82	44	35	
MK20005-0560	5,6	6	82	44	35	
MK20005-0570	5,7	6	82	44	35	
MK20005-0580	5,8	6	82	44	35	
MK20005-0590	5,9	6	82	44	35	
MK20005-0600	6	6	82	44	35	
MK20005-0610	6,1	8	91	53	43	
MK20005-0620	6,2	8	91	53	43	
MK20005-0630	6,3	8	91	53	43	
MK20005-0640	6,4	8	91	53	43	
MK20005-0650	6,5	8	91	53	43	
MK20005-0660	6,6	8	91	53	43	
MK20005-0670	6,7	8	91	53	43	
MK20005-0680	6,8	8	91	53	43	
MK20005-0690	6,9	8	91	53	43	
MK20005-0700	7	8	91	53	43	
MK20005-0710	7,1	8	91	53	43	
MK20005-0720	7,2	8	91	53	43	
MK20005-0730	7,3	8	91	53	43	
MK20005-0740	7,4	8	91	53	43	
MK20005-0750	7,5	8	91	53	43	
MK20005-0760	7,6	8	91	53	43	
MK20005-0770	7,7	8	91	53	43	
MK20005-0780	7,8	8	91	53	43	
MK20005-0790	7,9	8	91	53	43	
MK20005-0800	8	8	91	53	43	
MK20005-0810	8,1	10	103	61	49	
MK20005-0820	8,2	10	103	61	49	
MK20005-0830	8,3	10	103	61	49	
MK20005-0840	8,4	10	103	61	49	
MK20005-0850	8,5	10	103	61	49	
MK20005-0860	8,6	10	103	61	49	
MK20005-0870	8,7	10	103	61	49	

SPEED DRILL S2 5xD MK20005

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK20005-0880	8,8	10	103	61	49	
MK20005-0890	8,9	10	103	61	49	
MK20005-0900	9	10	103	61	49	
MK20005-0910	9,1	10	103	61	49	
MK20005-0920	9,2	10	103	61	49	
MK20005-0930	9,3	10	103	61	49	
MK20005-0940	9,4	10	103	61	49	
MK20005-0950	9,5	10	103	61	49	
MK20005-0960	9,6	10	103	61	49	
MK20005-0970	9,7	10	103	61	49	
MK20005-0980	9,8	10	103	61	49	
MK20005-0990	9,9	10	103	61	49	
MK20005-1000	10	10	103	61	49	
MK20005-1020	10,2	12	118	71	56	
MK20005-1050	10,5	12	118	71	56	
MK20005-1080	10,8	12	118	71	56	
MK20005-1100	11	12	118	71	56	
MK20005-1150	11,5	12	118	71	56	
MK20005-1180	11,8	12	118	71	56	
MK20005-1200	12	12	118	71	56	
MK20005-1250	12,5	14	124	77	60	
MK20005-1280	12,8	14	124	77	60	
MK20005-1300	13	14	124	77	60	
MK20005-1350	13,5	14	124	77	60	
MK20005-1380	13,8	14	124	77	60	
MK20005-1400	14	14	124	77	60	
MK20005-1450	14,5	16	133	83	63	
MK20005-1480	14,8	16	133	83	63	
MK20005-1500	15	16	133	83	63	
MK20005-1550	15,5	16	133	83	63	
MK20005-1580	15,8	16	133	83	63	
MK20005-1600	16	16	133	83	63	
MK20005-1650	16,5	18	143	93	71	
MK20005-1680	16,8	18	143	93	71	
MK20005-1700	17	18	143	93	71	
MK20005-1750	17,5	18	143	93	71	
MK20005-1780	17,8	18	143	93	71	
MK20005-1800	18	18	143	93	71	
MK20005-1850	18,5	20	153	101	77	
MK20005-1880	18,8	20	153	101	77	
MK20005-1900	19	20	153	101	77	
MK20005-1950	19,5	20	153	101	77	
MK20005-1980	19,8	20	153	101	77	
MK20005-2000	20	20	153	101	77	

SPEED DRILL S2 3xD MK21003



AUSFÜHRUNG

SPIRALE // 30° RECHTS
 SCHNEIDRICHTUNG // RECHTS
 SPITZENWINKEL // 140°
 SPITZENANSCHLIFF // KEGELMANTEL
 BESCHICHTUNG // GTX
 KÜHLUNG // INNENKÜHLUNG
 SCHAFTFORM // DIN 6535 HA
 OPTIONAL // WHISTLE-NOTCH-SCHAFT (HE)
 & WELDON-SCHAFT (HB)

DESIGN

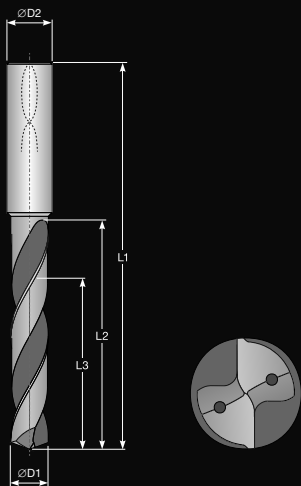
HELIX // 30° RIGHT HELIX
 CUTTING DIRECTION // R.H.C.
 POINT ANGLE // 140°
 POINT GRINDING // RELIEVED CONE
 COATING // GTX
 COOLANT // INTERNAL
 SHANK // DIN 6535 HA
 OPTION // WHISTLE-NOTCH FLAT (HE)
 & WELDON FLAT (HB)

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK21003-0300	3	6	62	20	14	
MK21003-0310	3,1	6	62	20	14	
MK21003-0315	3,15	6	62	20	14	
MK21003-0320	3,2	6	62	20	14	
MK21003-0330	3,3	6	62	20	14	
MK21003-0340	3,4	6	62	20	14	
MK21003-0350	3,5	6	62	20	14	
MK21003-0360	3,6	6	62	20	14	
MK21003-0365	3,65	6	62	20	14	
MK21003-0370	3,7	6	62	20	14	
MK21003-0380	3,8	6	66	24	17	
MK21003-0385	3,85	6	66	24	17	
MK21003-0390	3,9	6	66	24	17	
MK21003-0400	4	6	66	24	17	
MK21003-0410	4,1	6	66	24	17	
MK21003-0420	4,2	6	66	24	17	
MK21003-0430	4,3	6	66	24	17	
MK21003-0440	4,4	6	66	24	17	
MK21003-0445	4,45	6	66	24	17	
MK21003-0450	4,5	6	66	24	17	
MK21003-0460	4,6	6	66	24	17	
MK21003-0465	4,65	6	66	24	17	
MK21003-0470	4,7	6	66	24	17	
MK21003-0480	4,8	6	66	28	20	
MK21003-0490	4,9	6	66	28	20	
MK21003-0500	5	6	66	28	20	
MK21003-0505	5,05	6	66	28	20	
MK21003-0510	5,1	6	66	28	20	
MK21003-0520	5,2	6	66	28	20	
MK21003-0530	5,3	6	66	28	20	
MK21003-0540	5,4	6	66	28	20	
MK21003-0550	5,5	6	66	28	20	
MK21003-0555	5,55	6	66	28	20	
MK21003-0560	5,6	6	66	28	20	
MK21003-0570	5,7	6	66	28	20	
MK21003-0575	5,75	6	66	28	20	
MK21003-0580	5,8	6	66	28	20	
MK21003-0590	5,9	6	66	28	20	
MK21003-0600	6	6	66	28	20	
MK21003-0610	6,1	8	79	34	24	
MK21003-0620	6,2	8	79	34	24	
MK21003-0625	6,25	8	79	34	24	
MK21003-0630	6,3	8	79	34	24	
MK21003-0640	6,4	8	79	34	24	
MK21003-0650	6,5	8	79	34	24	
MK21003-0655	6,55	8	79	34	24	
MK21003-0660	6,6	8	79	34	24	
MK21003-0670	6,7	8	79	34	24	
MK21003-0680	6,8	8	79	34	24	
MK21003-0690	6,9	8	79	34	24	
MK21003-0700	7	8	79	34	24	
MK21003-0710	7,1	8	79	41	29	
MK21003-0720	7,2	8	79	41	29	
MK21003-0725	7,25	8	79	41	29	
MK21003-0730	7,3	8	79	41	29	
MK21003-0740	7,4	8	79	41	29	
MK21003-0745	7,45	8	79	41	29	
MK21003-0750	7,5	8	79	41	29	

SPEED DRILL S2 3xD MK21003

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK21003-0755	7,55	8	79	41	29	
MK21003-0760	7,6	8	79	41	29	
MK21003-0770	7,7	8	79	41	29	
MK21003-0780	7,8	8	79	41	29	
MK21003-0790	7,9	8	79	41	29	
MK21003-0800	8	8	79	41	29	
MK21003-0810	8,1	10	89	47	35	
MK21003-0820	8,2	10	89	47	35	
MK21003-0830	8,3	10	89	47	35	
MK21003-0840	8,4	10	89	47	35	
MK21003-0850	8,5	10	89	47	35	
MK21003-0855	8,55	10	89	47	35	
MK21003-0860	8,6	10	89	47	35	
MK21003-0870	8,7	10	89	47	35	
MK21003-0875	8,75	10	89	47	35	
MK21003-0880	8,8	10	89	47	35	
MK21003-0890	8,9	10	89	47	35	
MK21003-0900	9	10	89	47	35	
MK21003-0910	9,1	10	89	47	35	
MK21003-0920	9,2	10	89	47	35	
MK21003-0925	9,25	10	89	47	35	
MK21003-0930	9,3	10	89	47	35	
MK21003-0940	9,4	10	89	47	35	
MK21003-0950	9,5	10	89	47	35	
MK21003-0955	9,55	10	89	47	35	
MK21003-0960	9,6	10	89	47	35	
MK21003-0970	9,7	10	89	47	35	
MK21003-0980	9,8	10	89	47	35	
MK21003-0990	9,9	10	89	47	35	
MK21003-1000	10	10	89	47	35	
MK21003-1020	10,2	12	102	55	40	
MK21003-1030	10,3	12	102	55	40	
MK21003-1050	10,5	12	102	55	40	
MK21003-1080	10,8	12	102	55	40	
MK21003-1100	11	12	102	55	40	
MK21003-1120	11,2	12	102	55	40	
MK21003-1140	11,4	12	102	55	40	
MK21003-1150	11,5	12	102	55	40	
MK21003-1155	11,55	12	102	55	40	
MK21003-1170	11,7	12	102	55	40	
MK21003-1180	11,8	12	102	55	40	
MK21003-1200	12	12	102	55	40	
MK21003-1210	12,1	12	107	60	43	
MK21003-1220	12,2	12	107	60	43	
MK21003-1250	12,5	14	107	60	43	
MK21003-1280	12,8	14	107	60	43	
MK21003-1290	12,9	14	107	60	43	
MK21003-1300	13	14	107	60	43	
MK21003-1310	13,1	14	107	60	43	
MK21003-1320	13,2	14	107	60	43	
MK21003-1330	13,3	14	107	60	43	
MK21003-1350	13,5	14	107	60	43	
MK21003-1355	13,55	14	107	60	43	
MK21003-1360	13,6	14	107	60	43	
MK21003-1380	13,8	14	107	60	43	
MK21003-1400	14	14	107	60	43	
MK21003-1450	14,5	16	115	65	45	
MK21003-1480	14,8	16	115	65	45	

SPEED DRILL S2 3xD MK21003



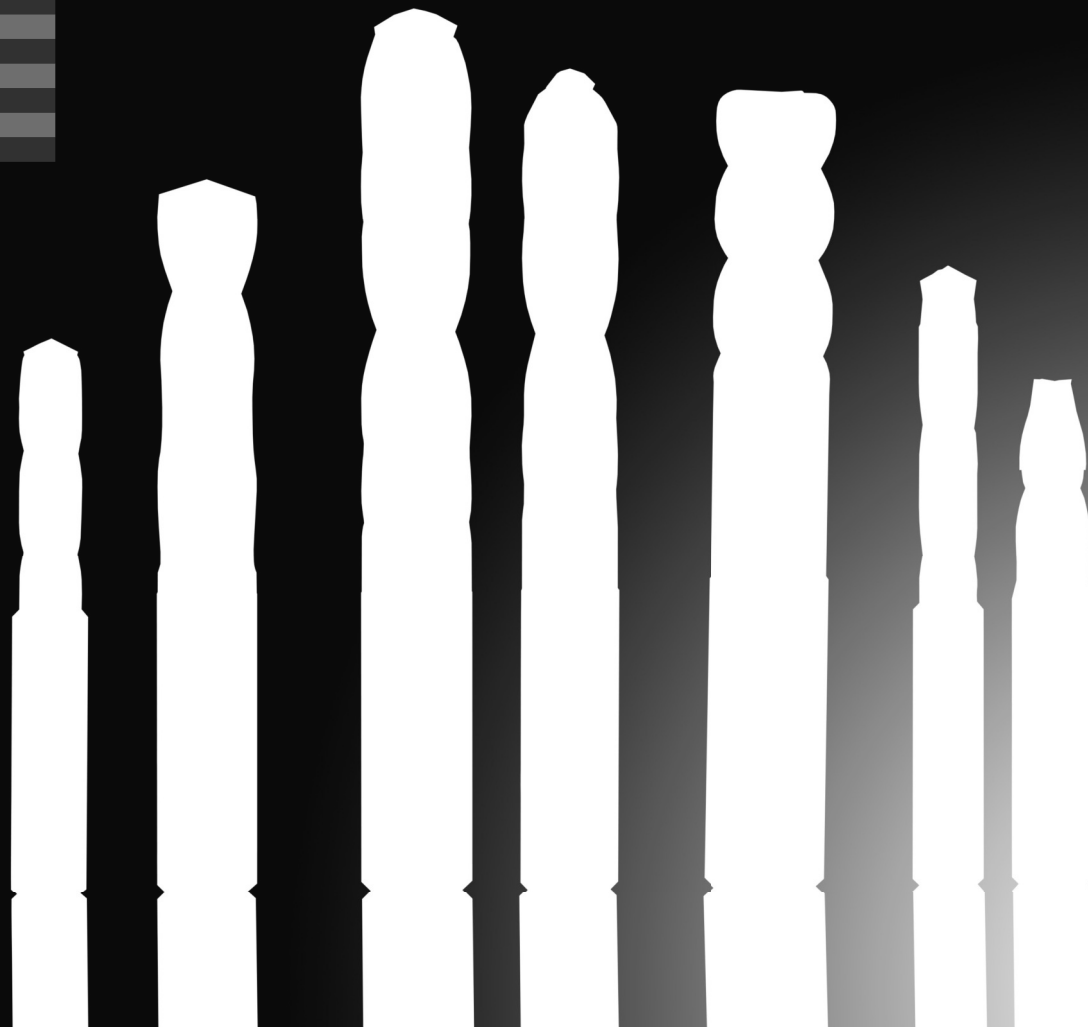
Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK21003-1500	15	16	115	65	45	
MK21003-1505	15,05	16	115	65	45	
MK21003-1520	15,2	16	115	65	45	
MK21003-1530	15,3	16	115	65	45	
MK21003-1550	15,5	16	115	65	45	
MK21003-1555	15,55	16	115	65	45	
MK21003-1580	15,8	16	115	65	45	
MK21003-1600	16	16	115	65	45	
MK21003-1650	16,5	18	123	73	51	
MK21003-1680	16,8	18	123	73	51	
MK21003-1700	17	18	123	73	51	
MK21003-1705	17,05	18	123	73	51	
MK21003-1730	17,3	18	123	73	51	
MK21003-1750	17,5	18	123	73	51	
MK21003-1755	17,55	18	123	73	51	
MK21003-1780	17,8	18	123	73	51	
MK21003-1800	18	18	123	73	51	
MK21003-1830	18,3	20	131	79	55	
MK21003-1850	18,5	20	131	79	55	
MK21003-1880	18,8	20	131	79	55	
MK21003-1900	19	20	131	79	55	
MK21003-1930	19,3	20	131	79	55	
MK21003-1950	19,5	20	131	79	55	
MK21003-1980	19,8	20	131	79	55	
MK21003-2000	20	20	131	79	55	

AUSFÜHRUNG

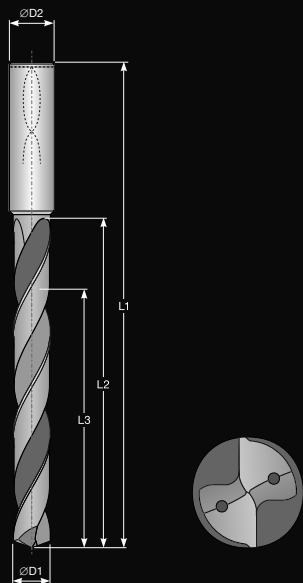
SPIRALE // 30° RECHTS
 SCHNEIDRICHTUNG // RECHTS
 SPITZENWINKEL // 140°
 SPITZENANSCHLIFF // KEGELMANTEL
 BESCHICHTUNG // GTX
 KÜHLUNG // INNENKÜHLUNG
 SCHAFTFORM // DIN 6535 HA
 OPTIONAL // WHISTLE-NOTCH-SCHAFT (HE)
 & WELDON-SCHAFT (HB)

DESIGN

HELIX // 30° RIGHT HELIX
 CUTTING DIRECTION // R.H.C.
 POINT ANGLE // 140°
 POINT GRINDING // RELIEVED CONE
 COATING // GTX
 COOLANT // INTERNAL
 SHANK // DIN 6535 HA
 OPTION // WHISTLE-NOTCH FLAT (HE)
 & WELDON FLAT (HB)



SPEED DRILL S2 5xD MK21005



AUSFÜHRUNG

SPIRALE // 30° RECHTS
 SCHNEIDRICHTUNG // RECHTS
 SPITZENWINKEL // 140°
 SPITZENANSCHLIFF // KEGELMANTEL
 BESCHICHTUNG // GTX
 KÜHLUNG // INNENKÜHLUNG
 SCHAFTFORM // DIN 6535 HA
 OPTIONAL // WHISTLE-NOTCH-SCHAFT (HE)
 & WELDON-SCHAFT (HB)

DESIGN

HELIX // 30° RIGHT HELIX
 CUTTING DIRECTION // R.H.C.
 POINT ANGLE // 140°
 POINT GRINDING // RELIEVED CONE
 COATING // GTX
 COOLANT // INTERNAL
 SHANK // DIN 6535 HA
 OPTION // WHISTLE-NOTCH FLAT (HE)
 & WELDON FLAT (HB)

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK21005-0300	3	6	66	28	23	
MK21005-0310	3,1	6	66	28	23	
MK21005-0320	3,2	6	66	28	23	
MK21005-0330	3,3	6	66	28	23	
MK21005-0340	3,4	6	66	28	23	
MK21005-0350	3,5	6	66	28	23	
MK21005-0360	3,6	6	66	28	23	
MK21005-0370	3,7	6	66	28	23	
MK21005-0380	3,8	6	74	36	29	
MK21005-0390	3,9	6	74	36	29	
MK21005-0400	4	6	74	36	29	
MK21005-0410	4,1	6	74	36	29	
MK21005-0420	4,2	6	74	36	29	
MK21005-0430	4,3	6	74	36	29	
MK21005-0440	4,4	6	74	36	29	
MK21005-0450	4,5	6	74	36	29	
MK21005-0460	4,6	6	74	36	29	
MK21005-0470	4,7	6	74	36	29	
MK21005-0480	4,8	6	82	44	35	
MK21005-0490	4,9	6	82	44	35	
MK21005-0500	5	6	82	44	35	
MK21005-0510	5,1	6	82	44	35	
MK21005-0520	5,2	6	82	44	35	
MK21005-0530	5,3	6	82	44	35	
MK21005-0540	5,4	6	82	44	35	
MK21005-0550	5,5	6	82	44	35	
MK21005-0560	5,6	6	82	44	35	
MK21005-0570	5,7	6	82	44	35	
MK21005-0580	5,8	6	82	44	35	
MK21005-0590	5,9	6	82	44	35	
MK21005-0600	6	6	82	44	35	
MK21005-0610	6,1	8	91	53	43	
MK21005-0620	6,2	8	91	53	43	
MK21005-0630	6,3	8	91	53	43	
MK21005-0640	6,4	8	91	53	43	
MK21005-0650	6,5	8	91	53	43	
MK21005-0660	6,6	8	91	53	43	
MK21005-0670	6,7	8	91	53	43	
MK21005-0680	6,8	8	91	53	43	
MK21005-0690	6,9	8	91	53	43	
MK21005-0700	7	8	91	53	43	
MK21005-0710	7,1	8	91	53	43	
MK21005-0720	7,2	8	91	53	43	
MK21005-0730	7,3	8	91	53	43	
MK21005-0740	7,4	8	91	53	43	
MK21005-0750	7,5	8	91	53	43	
MK21005-0760	7,6	8	91	53	43	
MK21005-0770	7,7	8	91	53	43	
MK21005-0780	7,8	8	91	53	43	
MK21005-0790	7,9	8	91	53	43	
MK21005-0800	8	8	91	53	43	
MK21005-0810	8,1	10	103	61	49	
MK21005-0820	8,2	10	103	61	49	
MK21005-0830	8,3	10	103	61	49	
MK21005-0840	8,4	10	103	61	49	
MK21005-0850	8,5	10	103	61	49	
MK21005-0860	8,6	10	103	61	49	
MK21005-0870	8,7	10	103	61	49	

SPEED DRILL S2 5xD MK21005

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3	Preis
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3	Price
MK21005-0880	8,8	10	103	61	49	
MK21005-0890	8,9	10	103	61	49	
MK21005-0900	9	10	103	61	49	
MK21005-0910	9,1	10	103	61	49	
MK21005-0920	9,2	10	103	61	49	
MK21005-0930	9,3	10	103	61	49	
MK21005-0940	9,4	10	103	61	49	
MK21005-0950	9,5	10	103	61	49	
MK21005-0960	9,6	10	103	61	49	
MK21005-0970	9,7	10	103	61	49	
MK21005-0980	9,8	10	103	61	49	
MK21005-0990	9,9	10	103	61	49	
MK21005-1000	10	10	103	61	49	
MK21005-1020	10,2	12	118	71	56	
MK21005-1050	10,5	12	118	71	56	
MK21005-1080	10,8	12	118	71	56	
MK21005-1100	11	12	118	71	56	
MK21005-1150	11,5	12	118	71	56	
MK21005-1180	11,8	12	118	71	56	
MK21005-1200	12	12	118	71	56	
MK21005-1250	12,5	14	124	77	60	
MK21005-1280	12,8	14	124	77	60	
MK21005-1300	13	14	124	77	60	
MK21005-1350	13,5	14	124	77	60	
MK21005-1380	13,8	14	124	77	60	
MK21005-1400	14	14	124	77	60	
MK21005-1450	14,5	16	133	83	63	
MK21005-1480	14,8	16	133	83	63	
MK21005-1500	15	16	133	83	63	
MK21005-1550	15,5	16	133	83	63	
MK21005-1580	15,8	16	133	83	63	
MK21005-1600	16	16	133	83	63	
MK21005-1650	16,5	18	143	93	71	
MK21005-1680	16,8	18	143	93	71	
MK21005-1700	17	18	143	93	71	
MK21005-1750	17,5	18	143	93	71	
MK21005-1780	17,8	18	143	93	71	
MK21005-1800	18	18	143	93	71	
MK21005-1850	18,5	20	153	101	77	
MK21005-1880	18,8	20	153	101	77	
MK21005-1900	19	20	153	101	77	
MK21005-1950	19,5	20	153	101	77	
MK21005-1980	19,8	20	153	101	77	
MK21005-2000	20	20	153	101	77	

SPEED DRILL S2.

BEVORZUGTE ANWENDUNG: unlegierte Stähle, Stahlguß, legierte Stähle bis 1000 N/mm², Grauguß (>= GGG50)

GEOMETRIE: Kegelmantelschliff, Kreuzausspitzung (Form C), parabolische Nutform, gerade Hauptschneide, Hauptschneidenverrundung, 2 Führungsfasen

MAIN APPLICATION: unalloyed steel, cast steel, alloyed steel up to 1000 N/mm², cast iron (>= GGG50)

GEOMETRY: cone relief point, cross web thinning (Form C), parabolic flute, straight cutting edge, honed cutting edge, 2 guide lands

SNITTWERTE. CUTTING DATA.

	Zu bearbeitendes Material Material to be machined	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Beispiel Example	Schnittgeschwindigkeit V _c Cutting speed V _c [m/min]	Vorschub f feed f [mm/rev]					
					Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
P	Unlegierter Stahl, Stahlguss non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm ²	St37, C22, GS38	100-120	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 700 N/mm ²	St52, C35, GS52	90-110	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		> 700 N/mm ²	St70, C45, GS62	80-100	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
	Legierter Stahl alloyed steel	< 900 N/mm ²	16MnCr5, 42CrMo4	80-95	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 1000 N/mm ²	90MnCrV8, 100Cr6	65-80	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35
		> 1000 N/mm ²	X210Cr12, 34CrAlNi7	45-65	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,35
M	Rostfreie und säurebest. Stähle Stainless steels		X5 CrNi 18 9 (V2A) X 10 CrNiMoTi 18 10							
K	Grauguss, legierter Grauguss Grey cast iron, grey cast iron alloy	< 200 HB	GG20 GG25, GTS45	100-130	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,5
		< 250 HB	GG30, GTW40	90-120	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
	> 250 HB	GG40, GTS70	80-100	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	
K	Sphäroguss, Vermikularguss Spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm ²	GGG40, GGG50	90-120	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
		> 600 N/mm ²	GGG60, GGV (CGI)	70-90	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35	0,4
N	Aluminium-Knetlegierungen		AlCuMgPb, AlMgSi0.5							
	Aluminium (Si < 10%)		GD-AlSi9Cu3, AlSi7Mg0.6							
	Aluminium (Si > 10%)		GB.AISi12 (Cu)							
	Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze									
S	Titanlegierungen Titanium alloys		Ti6Al4V							
	Nickellegierungen Nickel alloys		Inconel, Monel, Hasteloy							

Bei Werkzeugen ohne Innenkühlung muss die Schnittgeschwindigkeit v_c reduziert werden: 0.85 x v_c
For drills without internal coolant cutting speed v_c has to be reduced: 0.85xv_c

SPEED DRILL S4.

BEVORZUGTE ANWENDUNG: unlegierte Stähle, Stahlguß, legierte Stähle bis 1000 N/mm², Grauguß (>= GGG50)

Bei erhöhten Anforderungen an die Bohrungsqualität (Rundheit, Geradheit, Toleranz).

GEOMETRIE: Kegelmantelschliff, Kreuzausspitzung (Form C), parabolische Nutform, gerade Hauptschneide, Hauptschneidenverrundung, 4 Führungsfasen

MAIN APPLICATION: unalloyed steel, cast steel, alloyed steel up to 1000 N/mm², cast iron (>= GGG50)

For applications with high demand for hole quality (roundness, straightness, tolerance).

GEOMETRY: cone relief point, cross web thinning (Form C), parabolic flute, straight cutting edge, honed cutting edge, 4 guide lands

SNITTWERTE. CUTTING DATA.

	Zu bearbeitendes Material Material to be machined	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm ²]	Beispiel Example	Schnittgeschwindigkeit V _c Cutting speed V _c [m/min]	Vorschub f feed f [mm/rev]					
					Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
P	Unlegierter Stahl, Stahlguss non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm ²	St37, C22, GS38	100-120	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 700 N/mm ²	St52, C35, GS52	90-110	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		> 700 N/mm ²	St70, C45, GS62	80-100	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
	Legierter Stahl alloyed steel	< 900 N/mm ²	16MnCr5, 42CrMo4	80-95	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4
		< 1000 N/mm ²	90MnCrV8, 100Cr6	65-80	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35
		> 1000 N/mm ²	X210Cr12, 34CrAlNi7	45-65	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,35
M	Rostfreie und säurebest. Stähle Stainless steels		X5 CrNi 18 9 (V2A) X 10 CrNiMoTi 18 10							
K	Grauguss, legierter Grauguss Grey cast iron, grey cast iron alloy	< 200 HB	GG20 GG25, GTS45	100-130	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,5
		< 250 HB	GG30, GTW40	90-120	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
	> 250 HB	GG40, GTS70	80-100	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	
K	Sphäroguss, Vermikularguss Spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm ²	GGG40, GGG50	90-120	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45
		> 600 N/mm ²	GGG60, GGV (CGI)	70-90	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35	0,4
N	Aluminium-Knetlegierungen		AlCuMgPb, AlMgSi0.5							
	Aluminium (Si < 10%)		GD-AlSi9Cu3, AlSi7Mg0.6							
	Aluminium (Si > 10%)		GB.AISi12 (Cu)							
	Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze									
S	Titanlegierungen Titanium alloys		Ti6Al4V							
	Nickellegierungen Nickel alloys		Inconel, Monel, Hasteloy							